



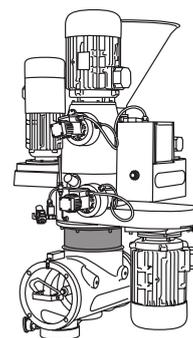
RIMONTAGGIO MACINE



ATTENZIONE!

Le operazioni descritte sulla presente scheda tecnica e quelle contenute nei relativi video tutorial catturabili mediante QR CODE possono essere eseguite da tecnici qualificati e solamente dopo aver letto le informazioni sulla sicurezza contenute nella sezione 2 e nella sezione 6 del manuale di uso e manutenzione.

In caso di dubbi non interpretare ma contatta direttamente il servizio di assistenza tecnica della Colombini Srl +39 011 8211407 service@colombini.srl



Per lo smontaggio/rimontaggio delle macine occorrono:

- a) chiave a brugola da 5 mm
- b) chiave a brugola da 4 mm
- c) chiave da 13 mm
- d) chiave da 27 mm
- e) chiave di servizio fornita (codice E0.0345)



AVVERTENZA!

Prima dello smontaggio le macine di finitura inferiore sono state distanziate fino al valore di 0,600 mm.



ATTENZIONE!

Togliere l'alimentazione elettrica dalla macchina.



ATTENZIONE!

Utilizzare guanti antitaglio.



RIMONTAGGIO MACINE

- Disporre il ruttore su un supporto in legno.
- Inserire nella sua sede la boccola mediante l'uso di un martello di gomma. Assicurarsi che la boccola arrivi a battuta.
- Disporre il disco di supporto del ruttore su un sostegno in legno.



AVVERTENZA!

Assicurarsi che l'appoggio del disco sui sostegni in legno sia stabile.

- Inserire il ruttore completo della sua boccola nella sua sede sul supporto. Utilizzare un martello di gomma per assicurarsi che il ruttore arrivi a battuta sul supporto.
- Verificare che le superfici siano pulite, nel caso utilizzare un panno morbido per rimuovere i residui presenti.
- Prelevare la macina di finitura inferiore.

- Assicurarsi che la superficie inferiore della macina sia pulita. Nel caso utilizzare un panno morbido per rimuovere i residui presenti.
- Posizionare la macina di finitura inferiore nella sua sede sul supporto, assicurarsi che i sei fori passanti di fissaggio siano allineati con i rispettivi fori filettati sul supporto.
- Avvitare, utilizzando una chiave a brugola da 5 mm, le sei viti a brugola di fissaggio della macina al supporto.



ATTENZIONE!

Prestare attenzione alla movimentazione del disco.



- Assicurarsi che la sede della macina di finitura superiore sia pulita. Nel caso utilizzare un panno morbido per rimuovere i residui presenti.
- Prelevare il disco di finitura superiore.
- Assicurarsi che la superficie del disco sia pulita, se necessario provvedere alla pulizia con un panno morbido
- Avvitare, con chiave a brugola da 5 mm, le sei viti a brugola che fissano il disco di finitura superiore alla sua sede.



ATTENZIONE!

Si consiglia l'aiuto di una seconda persona per sorreggere il disco di finitura superiore durante le operazioni di posizionamento e fissaggio.

- Inserire il ruttore di sgrossatura nella sua sede e fissarlo con le tre viti a brugola, utilizzare una chiave da 4 mm.



ATTENZIONE!

Prestare attenzione alla sagoma dentata presente sull'albero di trasmissione. Per il rimontaggio del gruppo composto dalle macine di sgrossatura e finitura inferiori occorre assicurarsi che la sagoma presente sul gruppo si incastrino correttamente nella sagoma presente sull'albero.

- Inserire il gruppo di sgrossatura e finitura inferiori.
- Avvitare il dado centrale sorreggendo il gruppo nella posizione di corretto incastro.
- Inserire all'interno del foro predisposto la chiave di servizio fornita (Cod. E0.0345) e ruotare il disco verso destra fino alla battuta di fermo.
- Bloccare con chiave da 27 mm il dado centrale.
- Avvicinare al gruppo il condotto sopra il gruppo estrattore e calzarlo nei sei dadi ciechi che ne costituiscono il supporto.
- Ruotare quanto basta il condotto verso sinistra in modo tale che resti appeso ai dadi ciechi.
- Serrare con chiave da 13 mm i sei dadi ciechi provvedendo al fissaggio del condotto sulla macchina.
- Ruotare completamente verso l'interno il gruppo estrattore.
- Posizionare nella sua sede l'anello di tenuta del gruppo estrattore e bloccarlo avvitando la vite apposita.

I testi, i marchi, le immagini contenuti nella presente scheda e nei relativi video catturabili mediante QR CODE sono protetti dalle leggi sul diritto d'autore e sono di proprietà della Colombini Srl; l'Utente non deve ripubblicare, modificare, rielaborare, o sfruttare commercialmente in qualsiasi modo tali contenuti.

Le istruzioni riportate nella presente scheda rappresentano una corretta prassi esecutiva generale. COLOMBINI SRL non è responsabile delle condizioni di messa in opera dei propri impianti e quindi delle specifiche varianti necessarie per l'adattamento al contesto industriale, per le quali rimanda alle indicazioni di sicurezza, prevenzione e protezione in atto presso l'Utente.

L'Utente riconosce e concorda che COLOMBINI Srl, e i propri fornitori, non saranno in alcun caso responsabili per eventuali danni di qualsiasi specie e natura, anche relativi alla perdita di profitti, risultanti da un utilizzo pubblico dell'Utente dei video tutorial e dei relativi contenuti.

Resta inteso che questa scheda tecnica e il contenuto dei video tutorial catturabili mediante QR CODE hanno natura strettamente indicativa, COLOMBINI Srl fornisce questa documentazione tecnica al solo scopo di facilitare le operazioni di manutenzione descritte. In particolare né COLOMBINI Srl né i propri fornitori, sono responsabili di qualsiasi violazione di legge o di diritti di terzi operata dall'Utente, derivante dalla messa in atto di quanto contenuto nei citati video tutorial.