COLOMBINI SERVICE

DIAMO ASSISTENZA A CHI FA ASSISTENZA

MAC 15

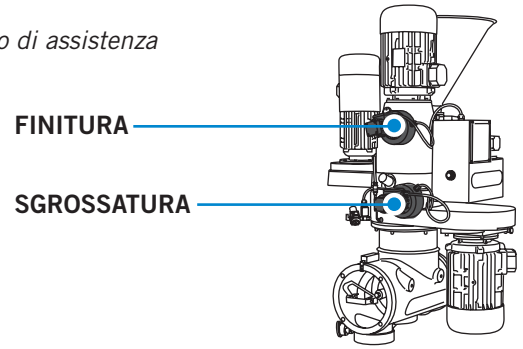
https://youtu.be/GZXpMAeXUac

SMONTAGGIO GRUPPI DI REGOLAZIONE MICROMETRICA DI FINITURA E SGROSSATURA E ESTRAZIONE DEGLI ENCODER.

ATTENZIONE!

Le operazioni descritte sulla presente scheda tecnica e quelle contenute nei relativi video tutorial catturabili mediante QR CODE possono essere eseguite da tecnici qualificati e solamente dopo aver letto le informazioni sulla sicurezza contenute nella sezione 2 e nella sezione 6 del manuale di uso e manutenzione.

In caso di dubbi non interpretare ma contatta direttamente il servizio di assistenza tecnica della Colombini Srl +39 011 8211407
service@colombini.srl



Per le operazioni di seguito descritte occorrono:
a) cacciavite piccolo a taglio
b) chiavi a brugola da 2 mm / 3 mm / 4 mm
c) chiave da 10 mm
Ogni gruppo è formato da un motore e da un encoder.

SMONTAGGIO ENCODER REGOLAZIONE MICROMETRICA DI FINITURA (Operazione valida anche per lo smontaggio dell'encoder di sgrossatura)

1

- Svitare i quattro bulloni con chiave da 10 mm e togliere il motore.
- Svitare i quattro bulloni con chiave da 10 mm e togliere il coperchio di protezione dell'encoder.

2

- Svitare i due grani con chiave da 2 mm e togliere l'encoder.

MONTAGGIO ENCODER REGOLAZIONE MICROMETRICA DI FINITURA (Operazione valida anche per il montaggio dell'encoder di sgrossatura)

3

AVVERTENZA!

Prestare attenzione durante l'inserimento dell'encoder.
La vite che fuoriesce dalla flangia presente sulla macchina dovrà entrare nel vano presente sull'encoder.

- Inserire l'encoder sull'albero.
- Bloccare l'encoder mediante i due grani utilizzando una chiave a brugola da 2 mm.
- Montare il coperchio di protezione fissandolo con i quattro bulloni utilizzando una chiave da 10 mm prestando attenzione al cavo elettrico.
- Montare il motore e fissarlo mediante quattro bulloni utilizzando una chiave da 10 mm.

AVVERTENZA!

La scatola elettrica del motore dovrà essere posizionata verso l'alto.

ESTRAZIONE GRUPPO REGOLAZIONE MICROMETRICA DI FINITURA

- Scalzare e togliere i tappini rossi in silicone che proteggono le viti interne.
- Svitare e togliere, utilizzando una chiave a brugola da 3 mm, la vite posta in alto e con una chiave da 4 mm la vite laterale.
- Estrarre il gruppo completo.

ESTRAZIONE GRUPPO REGOLAZIONE MICROMETRICA DI SGROSSATURA

- Scalzare e togliere i tappini rossi in silicone che proteggono le viti interne.
- Svitare e togliere, utilizzando una chiave a brugola da 3 mm, la vite posta in alto e con una chiave da 4 mm la vite laterale.
- Estrarre il gruppo completo.

INSERIMENTO GRUPPO DI REGOLAZIONE MICROMETRICA DI SGROSSATURA

AVVERTENZA!
Prestare attenzione durante l'inserimento del gruppo di regolazione. Il foro presente sull'albero del gruppo deve coincidere con il foro posto sulla macchina.
La scatola elettrica del motore dovrà essere posizionata verso l'alto.

- Inserire il gruppo di regolazione e bloccarlo mediante una vite a brugola da 3 mm dall'alto e con una vite a brugola da 4 mm di lato.

INSERIMENTO GRUPPO DI REGOLAZIONE MICROMETRICA DI FINITURA

AVVERTENZA!
Prestare attenzione durante l'inserimento del gruppo di regolazione. Il foro presente sull'albero del gruppo deve coincidere con il foro posto sulla macchina.
La scatola elettrica del motore dovrà essere posizionata verso l'alto.

- Inserire il gruppo di regolazione e bloccarlo mediante una vite a brugola da 3 mm dall'alto e con una vite a brugola da 4 mm di lato.
- Proteggere i vani delle viti con del silicone.

I testi, i marchi, le immagini contenuti nella presente scheda e nei relativi video catturabili mediante QR CODE sono protetti dalle leggi sul diritto d'autore e sono di proprietà della Colombini Srl; l'Utente non deve ripubblicare, modificare, rielaborare, o sfruttare commercialmente in qualsiasi modo tali contenuti.

Le istruzioni riportate nella presente scheda rappresentano una corretta prassi esecutiva generale. COLOMBINI SRL non è responsabile delle condizioni di messa in opera dei propri impianti e quindi delle specifiche varianti necessarie per l'adattamento al contesto industriale, per le quali rimanda alle indicazioni di sicurezza, prevenzione e protezione in atto presso l'Utente.

L'Utente riconosce e concorda che COLOMBINI Srl, e i propri fornitori, non saranno in alcun caso responsabili per eventuali danni di qualsiasi specie e natura, anche relativi alla perdita di profitti, risultanti da un utilizzo pubblico dell'Utente dei video tutorial e dei relativi contenuti.

Resta inteso che questa scheda tecnica e il contenuto dei video tutorial catturabili mediante QR CODE hanno natura strettamente indicativa, COLOMBINI Srl fornisce questa documentazione tecnica al solo scopo di facilitare le operazioni di manutenzione descritte. In particolare né COLOMBINI Srl né i propri fornitori, sono responsabili di qualsiasi violazione di legge o di diritti di terzi operata dall'Utente, derivante dalla messa in atto di quanto contenuto nei citati video tutorial.