



SMONTAGGIO GRUPPO DI SUPPORTO

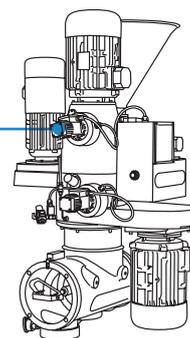


ATTENZIONE!

Le operazioni descritte sulla presente scheda tecnica e quelle contenute nei relativi video tutorial catturabili mediante QR CODE possono essere eseguite da tecnici qualificati e solamente dopo aver letto le informazioni sulla sicurezza contenute nella sezione 2 e nella sezione 6 del manuale di uso e manutenzione.

In caso di dubbi non interpretare ma contatta direttamente il servizio di assistenza tecnica della Colombini Srl +39 011 8211407 service@colombini.srl

FINITURA



Per lo smontaggio/rimontaggio del gruppo di supporto occorrono:

- a) sistema di sollevamento con gancio a norma di sicurezza
- b) attrezzo di sollevamento fornito dal costruttore (codice G0.SOLL.01)
- c) cacciavite a croce
- d) cacciavite a bussola da 10 mm
- e) chiave da 4 e da 8 mm
- f) chiave da 5 e da 10 mm
- g) chiave da 3 e da 13 mm
- h) chiave da 17 e da 27 mm
- i) chiave a brugola da 3 mm e da 5 mm
- j) cacciavite a bussola da 17 mm
- k) flessibile magnetico
- l) chiave di servizio fornita (codice E0.0345)
- m) gancio di sollevamento del gruppo supporto (codice FT.I0.0005)



SMONTAGGIO DEL MOTORE FINITURA INFERIORE



AVVERTENZA!

Prima dello smontaggio le macine di finitura inferiore sono state distanziate fino al valore di 0,600 mm.

- Togliere l'alimentazione elettrica dalla macchina portando l'interruttore generale IG sulla posizione 0
- Chiudere il rubinetto di alimentazione pneumatica e scollegare il tubo di alimentazione agendo sull'innesto rapido.
- Scollegare la bobina elettrica.



- Svitare e togliere i quattro bulloni con relative rondelle utilizzando una chiave da 13 mm.
- Estrarre la tramoggia e chiudere il vano di accesso prodotto con del nastro adesivo.



ATTENZIONE!

La tramoggia pesa circa 20 Kg. Prestare la dovuta attenzione durante la sua movimentazione.

- Svitare e togliere il connettore di alimentazione ventola motore.
- Svitare, con chiave da 5 mm, le quattro viti a brugola e togliere il coperchio della scatola elettrica sul motore.



AVVERTENZA!

Memorizzare/fotografare la posizione e il colore dei tre cavi di alimentazione elettrica per il successivo rimontaggio.

- Svitare e togliere mediante l'utilizzo di un cacciavite a bussola da 10 mm i tre dadi, con relative rondelle, ed estrarre i tre cavi elettrici relativi alle fasi di alimentazione.
- Svitare e togliere la vite superiore con relativa rondella e estrarre il cavo giallo-verde di terra.
- Svitare le quattro viti ed estrarre la ventola del motore.



- Montare al banco l'attrezzo di sollevamento fornito con la macchina. (codice GO.SOLL.01)
- Non serrare completamente il golfare.



- Montare l'attrezzo di sollevamento sul motore utilizzando i due bulloni con relative rondelle fornite con l'attrezzo. Utilizzare gli appositi fori filettati presenti sui lati del motore.
- Serrare i due bulloni con chiave da 17 mm.
- Avvitare completamente il golfare.



ATTENZIONE!

Utilizzare un sistema di sollevamento appropriato e a norma di sicurezza in funzione del carico.

Peso motore: Kg. 60.

- Svitare e togliere, utilizzando una chiave da 10 mm, gli otto bulloni con relative rondelle che fissano il motore sulla macchina.
- Memorizzare/fotografare la corretta posizione del motore per il successivo rimontaggio.
- Sollevare e movimentare il motore nel rispetto delle prescrizioni normative.
- Svitare le tre viti a brugola che fissano il supporto ingrassatore utilizzando una chiave da 3 mm.



- Sganciare il tubo di alimentazione del grasso dalla valvola agendo sull'innesto rapido e rimuovere il supporto e la valvola.
- Sfilare il tubo di lubrificazione dall'interno e, facendo leva con le mani, sollevare il disco bianco di distribuzione del grasso ad esso vincolato.



- Spostarsi sulla scatola della centralina di lubrificazione olio. Svitare le quattro viti con rondella che bloccano il pannello trasparente in plexiglass di protezione davanti alla centralina. Utilizzare una chiave da 8 mm.
- Staccare il tubo di lubrificazione dal suo innesto rapido all'interno della centralina.
- Estrarre il tubo di alimentazione dell'olio dall'interno della centralina sfilandolo verso l'esterno.



- Sfilare il tubo di lubrificazione olio dall'interno del corpo del gruppo di supporto.

**ATTENZIONE!**

Indossare guanti di protezione.

ESTRAZIONE GRUPPO REGOLAZIONE MICROMETRICA DI FINITURA

- Scalzare e togliere i tappini rossi in silicone che proteggono le viti interne.
- Svitare e togliere, utilizzando una chiave a brugola da 3 mm, la vite posta in alto e con una chiave da 4 mm la vite laterale.
- Estrarre il gruppo completo.

SMONTAGGIO DELLA MACINA DI FINITURA INFERIORE

- Svitare e togliere la brugola che blocca l'anello di tenuta e scalzarlo dalla sua sede. Usare una chiave a brugola da 5 mm.
- Ruotare completamente verso l'esterno il gruppo estraattore.
- Allentare con chiave da 13 mm i sei dadi ciechi che bloccano il condotto.
- Ruotare leggermente verso destra il condotto e sfilarlo verso il basso.



- Inserire all'interno del foro predisposto la chiave di servizio fornita (Cod: E0.0345) e ruotare il disco verso sinistra fino alla battuta di fermo.
- Sbloccare con chiave da 27 mm il dado centrale.
- Ruotare il disco verso destra e togliere la chiave di servizio.



- Svitare il dado centrale sorreggendo ed estraendo il gruppo composto dalla macine di finitura e sgrossatura inferiori.

**ATTENZIONE!**

Si consiglia l'aiuto di una seconda persona per sorreggere il gruppo macine durante le operazioni di estrazione.

SMONTAGGIO GRUPPO DI SUPPORTO

- Individuare all'interno del corpo del gruppo di supporto i tre bulloni di fissaggio dell'albero motore.
- Svitare i tre bulloni mediante l'utilizzo di una chiave a bussola da 17 mm.



- Posizionare il gancio di sollevamento del supporto (codice FT.10.0005) all'interno del foro filettato presente sull'albero e fissarlo mediante la vite a brugola con una chiave a brugola da 10 mm.
- Estrarre parzialmente il gruppo di supporto dal basamento.

**ATTENZIONE!**

Assicurarsi che l'olio presente non coli al di fuori del corpo gruppo di supporto.



- Estrarre completamente il gruppo di supporto dalla macchina.

RIMONTAGGIO DEL GRUPPO DI SUPPORTO



AVVERTENZA!

Indossare appositi guanti anti scivolo.

- Pulire bene il vano interno.



AVVERTENZA!

Prestare attenzione durante l'inserimento del gruppo di supporto.

L'asola presente sul gruppo di supporto dovrà coincidere con il foro indicato (più grande) presente all'interno del vano.

- Inserire il gruppo di supporto completamente all'interno del vano, svitate e togliere la vite a brugola superiore.
- Togliere l'attrezzo utilizzato per le operazioni di estrazione e rimontaggio.
- Mediante un flessibile magnetico posizionare i tre bulloni di fissaggio e serrarli mediante chiave a bussola da 17 mm.



- Inserire il tubo trasparente collegato al gruppo di supporto nel foro di passaggio presente all'interno del vano e successivamente nel foro di passaggio posto sulla centralina dell'olio.
- Inserire il tubo nel suo innesto rapido posto all'interno della scatola della centralina.
- Distendere opportunamente il tubo sul fondo del vano di alloggiamento.



ATTENZIONE!

Eeguire il rimontaggio dell'encoder di regolazione micrometrica di finitura.
(Vedere Scheda 15).



- Collegare il tubo della lubrificazione all'innesto rapido posto all'interno della centralina dell'olio.
- Inserire il disco bianco di distribuzione del grasso e far fuoriuscire il tubo collegato al disco verso l'esterno attraverso l'apposito foro.
- Collegare il tubo del grasso all'innesto rapido posto sulla flangia di supporto ingrassatore



- Montare la flangia con l'ingrassatore mediante le tre viti a brugola da 3 mm.



ATTENZIONE!

Eeguire il rimontaggio del motore di finitura inferiore. (Vedere Scheda 01).
Procedere eventualmente con il rimontaggio del motore di sgrossatura (Vedere Scheda 03).



ATTENZIONE!

Eeguire la taratura dello zero meccanico di finitura.
(Vedere Scheda 13).



ATTENZIONE!

Eeguire il rimontaggio della macina di finitura inferiore.
(Vedere Scheda 07).



ATTENZIONE!

**Eeguire la procedura di azzeramento macine.
(Vedere Scheda 08).**

I testi, i marchi, le immagini contenuti nella presente scheda e nei relativi video catturabili mediante QR CODE sono protetti dalle leggi sul diritto d'autore e sono di proprietà della Colombini Srl; l'Utente non deve ripubblicare, modificare, rielaborare, o sfruttare commercialmente in qualsiasi modo tali contenuti.

Le istruzioni riportate nella presente scheda rappresentano una corretta prassi esecutiva generale. COLOMBINI SRL non è responsabile delle condizioni di messa in opera dei propri impianti e quindi delle specifiche varianti necessarie per l'adattamento al contesto industriale, per le quali rimanda alle indicazioni di sicurezza, prevenzione e protezione in atto presso l'Utente.

L'Utente riconosce e concorda che COLOMBINI Srl, e i propri fornitori, non saranno in alcun caso responsabili per eventuali danni di qualsiasi specie e natura, anche relativi alla perdita di profitti, risultanti da un utilizzo pubblico dell'Utente dei video tutorial e dei relativi contenuti.

Resta inteso che questa scheda tecnica e il contenuto dei video tutorial catturabili mediante QR CODE hanno natura strettamente indicativa, COLOMBINI Srl fornisce questa documentazione tecnica al solo scopo di facilitare le operazioni di manutenzione descritte. In particolare né COLOMBINI Srl né i propri fornitori, sono responsabili di qualsiasi violazione di legge o di diritti di terzi operata dall'Utente, derivante dalla messa in atto di quanto contenuto nei citati video tutorial.