



SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO MACINE DI FINITURA E DI SGROSSATURA, SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO DEL RASCHIATORE



ATTENZIONE!

Le operazioni descritte sulla presente scheda tecnica e quelle contenute nei relativi video tutorial catturabili mediante QR CODE possono essere eseguite da tecnici qualificati e solamente dopo aver letto le informazioni sulla sicurezza contenute nella apposite sezioni del manuale di uso e manutenzione.

*In caso di dubbi non interpretare ma contatta direttamente il servizio di assistenza tecnica della Colombini Srl +39 011 8211407
service@colombini.srl*

Per lo smontaggio delle macine occorrono:

- a) chiave a brugola da 5 mm
- b) chiave a brugola da 6 mm
- c) chiave a brugola da 4 mm e da 3 mm
- d) chiave da 27 mm
- e) chiave di servizio fornita (codice E0.0345)



E0.0345



AVVERTENZA!

L'istruzione presente descrive le operazioni utili allo smontaggio sia delle macine di finitura che di quelle di sgrossatura. Può essere però opportuna la sostituzione soltanto di una parte di queste.



AVVERTENZA!

Agire sul pannello operatore e distanziare le macine di finitura inferiore fino al valore di mm 0.600.



ATTENZIONE!

Togliere l'alimentazione elettrica alla macchina.



ATTENZIONE!

Utilizzare guanti antitaglio.



- 1
- Svitare e togliere la vite che blocca l'anello di tenuta e scolarlo dalla sua sede, usando una brugola da 5 mm.
- Ruotare completamente verso l'esterno il gruppo estrattore.
- Allentare con chiave a brugola da 6 mm le sei brugole che bloccano il condotto.
- Sfilare il condotto verso il basso.



- 2
- Inserire all'interno del foro predisposto la chiave di servizio fornita (Cod: E0.0345) e ruotare il disco verso sinistra fino alla battuta di fermo.

- Sbloccare con chiave da 27 mm il dado centrale.
- Ruotare il disco verso destra e togliere la chiave di servizio.
- Svitare il dado centrale sorreggendo ed estraendo il gruppo composto dalla macine di finitura inferiore.



ATTENZIONE!

Si consiglia l'aiuto di una seconda persona per sorreggere il gruppo macine durante le operazioni di estrazione.

- Svitare, utilizzando una chiave a brugola da 4 mm, le sei brugole che fissano la macina di finitura superiore, sorreggerla ed estrarla dalla sua sede.
- Svitare, utilizzando una chiave a brugola da 3 mm, le cinque brugole che fissano la macina di sgrossatura. Sorreggerla ed estrarla dalla sua sede.



- Al banco svitare con chiave da 4 mm le sei viti a brugola e separare la macina di finitura superiore dal disco di supporto.



AVVERTENZA!

Prestare attenzione alla movimentazione del disco.

- Al banco svitare con chiave a brugola da 4 mm le sei viti che fissano la macina di finitura inferiore al suo supporto.
- Capovolgere il blocco e separare la macina di finitura inferiore da suo supporto.
- Svitare le tre viti che fissano la macina di sgrossatura dal supporto della macina di finitura inferiore. Utilizzare una chiave a brugola da 4 mm.
- Rimuovere il raschiatore svitando il grano filettato di fissaggio con una chiave a brugola da 3 mm.
- La macchina è pronta per poter essere equipaggiata da un gruppo di nuove macine.

RIMONTAGGIO MACINE



- Inserire il raschiatore nel suo alloggiamento sul supporto della macina di finitura inferiore.
- Serrare il grano filettato e bloccare il raschiatore nella sua posizione.
- Assicurarsi che la sede della macina di sgrossatura inferiore sia pulita, se necessario provvedere alla pulizia con un panno morbido.
- Inserire la macina di sgrossatura inferiore sul supporto e serrarne la posizione con le tre viti a brugola.
- Assicurarsi che la sede della macina di finitura inferiore sia pulita, passare un panno morbido se necessario.
- Posizionare la macina di finitura inferiore sul suo supporto e fissarla con le sei viti a brugola.
- Assicurarsi che il supporto della macina di finitura superiore sia pulito, se necessario passare un panno morbido sulle superfici.
- Inserire la macina di finitura superiore nella sua sede sul supporto e fissarla con sei viti a brugola.
- Inserire nella sua sede la macina di sgrossatura superiore e fissarla con cinque viti a brugola.



ATTENZIONE!

Si consiglia l'aiuto di una seconda persona per sorreggere il gruppo macine durante le operazioni di posizionamento e fissaggio.

- Inserire il blocco della macina di finitura superiore nella sua sede e fissarlo con sei viti a brugola.
- Inserire il blocco della macina di finitura inferiore nella sua sede, imboccare e avvitare il dado centrale da 27 millimetri di fissaggio. Sorreggere il gruppo nella posizione di corretto incastro.
- Inserire all'interno del foro predisposto la chiave di servizio fornita (Cod. E0.0345) e ruotare il disco verso destra fino alla battuta di fermo.
- Bloccare con chiave da 27 mm il dado centrale.
- Assicurarsi che il blocco della macina di finitura inferiore resti mobile nella sua sede.
- Rimontare il condotto.
- Serrare con chiave da 6 mm le sei brugole provvedendo al fissaggio del condotto sulla macchina.

- Ruotare completamente verso l'interno il gruppo estrattore.
- Posizionare nella sua sede l'anello di tenuta del gruppo estrattore e bloccarlo avvitando la vite apposita.



ATTENZIONE!

Provvedere sempre all'azzeramento macine, sia di finitura che di sgrossatura, dopo il rimontaggio.

I testi, i marchi, le immagini contenuti nella presente scheda e nei relativi video catturabili mediante QR CODE sono protetti dalle leggi sul diritto d'autore e sono di proprietà della Colombini Srl; l'Utente non deve ripubblicare, modificare, rielaborare, o sfruttare commercialmente in qualsiasi modo tali contenuti.

Le istruzioni riportate nella presente scheda rappresentano una corretta prassi esecutiva generale. COLOMBINI SRL non è responsabile delle condizioni di messa in opera dei propri impianti e quindi delle specifiche varianti necessarie per l'adattamento al contesto industriale, per le quali rimanda alle indicazioni di sicurezza, prevenzione e protezione in atto presso l'Utente.

L'Utente riconosce e concorda che COLOMBINI Srl, e i propri fornitori, non saranno in alcun caso responsabili per eventuali danni di qualsiasi specie e natura, anche relativi alla perdita di profitti, risultanti da un utilizzo pubblico dell'Utente dei video tutorial e dei relativi contenuti.

Resta inteso che questa scheda tecnica e il contenuto dei video tutorial catturabili mediante QR CODE hanno natura strettamente indicativa, COLOMBINI Srl fornisce questa documentazione tecnica al solo scopo di facilitare le operazioni di manutenzione descritte. In particolare né COLOMBINI Srl né i propri fornitori, sono responsabili di qualsiasi violazione di legge o di diritti di terzi operata dall'Utente, derivante dalla messa in atto di quanto contenuto nei citati video tutorial.