COLOMBINI SERVICE

DIAMO ASSISTENZA A CHI FA ASSISTENZA

MAC3 05

https://youtu.be/ieCmULSJbS0

AZZERAMENTO UTENSILI

ATTENZIONE!
Le operazioni descritte sulla presente scheda tecnica e quelle contenute nei relativi video tutorial catturabili mediante QR CODE possono essere eseguite da tecnici qualificati e solamente dopo aver letto le informazioni sulla sicurezza contenute nella apposite sezioni del manuale di uso e manutenzione.

In caso di dubbi non interpretare ma contatta direttamente il servizio di assistenza tecnica della Colombini Srl +39 011 8211407
service@colombini.srl

Per l'azzeramento utensili non occorrono attrezzature.

TARATURA ZERO MACINE FINITURA

- Accendere l'apparecchio dal quadro generale.
- Agire sul tasto ingranaggi, in alto a destra sullo schermo.
- Sullo schermo touch dell'apparato di controllo apparirà la schermata di accesso iniziale.
- Agire sul campo utente e introdurre la propria username e la propria password.

AVVERTENZA!
Username e password sono stabilite dall'utente.

ATTENZIONE!
Tutte le operazioni di taratura vanno condotte a macchina in funzionamento. Adottare le procedure di sicurezza più opportune.

1

- Alla schermata successiva agire sul tasto verde "Azzeramento macine di finitura inferiore".
- Toccato il pulsante, apparirà la schermata di taratura delle macine. Sulla parte alta dello schermo è visibile lo stato di taratura delle macine di finitura.
- Agire sul tasto verde in basso a destra, sullo schermo, nel campo "Start".
- A seguito del comando si avvierà il processo di taratura della macina di finitura inferiore: è possibile seguire il processo osservando il progressivo spostarsi del cursore verde sulla scala graduata e si può udire il suono delle macine nell'atto del progressivo avvicinarsi e interferire lievemente.
- Il processo si arresta automaticamente al raggiungimento della distanza ottimale delle macine.
- Il software provvede ad azzerare automaticamente il valore, una volta fissata la distanza ottimale tra le macine.
- Premere il pulsante identificato da una casetta per uscire dalla procedura e tornare alla pagina iniziale.

TARATURA ZERO MACINE DI SGROSSATURA

2

- Premere il pulsante verde di avvio della macchina sul quadro elettrico.
- Agire sul tasto ingranaggi, in alto a destra sullo schermo.
- Sullo schermo touch dell'apparato di controllo apparirà la schermata di accesso iniziale.

- Alla schermata successiva agire sul tasto verde “Limite max macine sgrossatura”.
- Agire sul tasto grigio “-” nella semiparte dello schermo dedicata allo stato di taratura della macina di sgrossatura per ridurre la distanza della macina di sgrossatura.
- Premere in modo continuo il tasto grigio per ridurre progressivamente la distanza.

ATTENZIONE!

Prestare attenzione al suono della macchina. Il valore ottimale di distanza è di poco superiore a quello minimo, riconoscibile perché l’apparecchio comincia a ronzare: si tratta del suono dovuto all’interferenza tra le macine di sgrossatura.

- Raggiungere la distanza minima tra le macine: il suono cambia.
- Aumentare di qualche centesimo la distanza tra le macine agendo sul tasto grigio “+”.
- Una volta fissata la distanza opportuna agire sul tasto centrale “Memorizza posizione max macina” e mantenerlo premuto fino a quando il valore indicato sotto il cursore verde non diventa 0,000 mm.
- Premere il pulsante identificato da una casetta per uscire dalla procedura e tornare alla pagina iniziale.
- Premere sul quadro elettrico il pulsante rosso “stop grinder” per fermare la macchina.

I testi, i marchi, le immagini contenuti nella presente scheda e nei relativi video catturabili mediante QR CODE sono protetti dalle leggi sul diritto d’autore e sono di proprietà della Colombini Srl; l’Utente non deve ripubblicare, modificare, rielaborare, o sfruttare commercialmente in qualsiasi modo tali contenuti.

Le istruzioni riportate nella presente scheda rappresentano una corretta prassi esecutiva generale. COLOMBINI SRL non è responsabile delle condizioni di messa in opera dei propri impianti e quindi delle specifiche varianti necessarie per l’adattamento al contesto industriale, per le quali rimanda alle indicazioni di sicurezza, prevenzione e protezione in atto presso l’Utente.

L’Utente riconosce e concorda che COLOMBINI Srl, e i propri fornitori, non saranno in alcun caso responsabili per eventuali danni di qualsiasi specie e natura, anche relativi alla perdita di profitti, risultanti da un utilizzo pubblico dell’Utente dei video tutorial e dei relativi contenuti.

Resta inteso che questa scheda tecnica e il contenuto dei video tutorial catturabili mediante QR CODE hanno natura strettamente indicativa, COLOMBINI Srl fornisce questa documentazione tecnica al solo scopo di facilitare le operazioni di manutenzione descritte. In particolare né COLOMBINI Srl né i propri fornitori, sono responsabili di qualsiasi violazione di legge o di diritti di terzi operata dall’Utente, derivante dalla messa in atto di quanto contenuto nei citati video tutorial.